

EDcool::CO<sub>2</sub>

## **EDAG Prozess Temperierung**

# Präzise Prozesstemperierung mit klimafreundlichem CO<sub>2</sub>-Kältemittel

EDAG Prozess-Temperiergeräte ermöglichen die Prozesskühlung von verschiedensten kundenspezifischen Anwendungen mit klimafreundlicher CO<sub>2</sub>-Kältemitteltechnik.

Die stufenlose Regelung der Vorlauftemperatur erfolgt dabei über einen intern verbauten oder wahlweise extern angeschlossenen PT100/1000 Temperatursensor.

Ein weites Spektrum verschiedenster kundenspezifischer Ergänzungen von Medienanschlüssen über Kommunikationsschnittstellen bis hin zu Leistungsregelungen runden diese hochflexibel einsetzbaren Temperier- und Konditioniereinheiten ab.

#### **Besonderheiten:**

- Hohe Kälteleistung bei niedrigen Temperaturen Klimafreundlich!
- Steigerung der Energieeffizienz durch drehzahlgeregelte Verdichter
- Geringe Wartungskosten durch R744 (CO<sub>2</sub>) als Kältemittel (keine Überprüfung durch F-Gasverordnung)
- Zweistufiger CO<sub>2</sub> Booster Kältekreislauf
- Temperierkreis mit 30 l Nutzvolumen
- Volumenstrom Temperierkreis einstellbar (max. 60 l/min, max. 5 bar)
- Temperierkreis mit Befüll- & Entlüftungsfunktion
- ECO / Dynamic Mode

#### Konkrete Anwendungsfälle:

- Stator Konditionierung von E-Motoren im EDAG Testzentrum Ingolstadt
- Konditionierung von Leistungselektronik im EDAG Testzentrum Ingolstadt
- Konditionierung von HV-Batterien im EDAG Testzentrum Ingolstadt



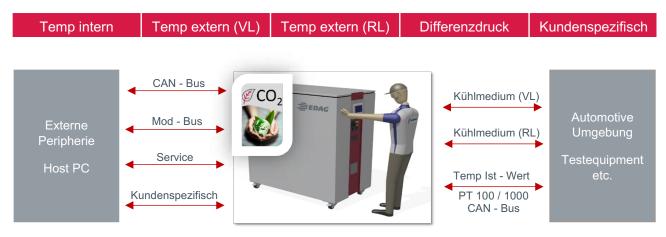


#### **Technische Daten**

Abmessungen & Gewicht	
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1310mm x 1020mm x 1850mm
Gewicht (leer)	ca. 920 kg
Strom- & Kühlwasserversorgung	
Netzanschluss Drehstrom (werkseitig)	400V, 3 ~50Hz / 32A / 11 kW
Kühlwasseranschluss (VL 18 °C)	G3/4 IG
min. Kühlwasserdifferenzdruck	1.5 bar <sub>diff</sub>
max. Kühlwasserdruck	6 bar <sub>Ü</sub>
min. / max. Umgebungstemperatur	5°C / 40°C
Heiz- & Kälteleistung mit Wasser / Glykol	
Temperaturbereich (standard / optional)	-40 +90°C / -40 + 140°C
bei +20°C	17 kW*
bei 0°C	14 kW*
bei -30°C	8.0 kW*
bei -40°C	6.0 kW* (bei Wasser/Glykol 40/60)
Heizleistung (standard / kundenspezifisch)	6.0 kW / tbd

<sup>\*</sup> gemessen bei kleinster Pumpendrehzahl

### Regelarten/Schnittstellen



#### **Kontakt**

EDAG Engineering GmbH Christine-Englerth-Straße 32 45665 Recklinghausen-Suderwich Tel: +49 23561 58201-0 E-Mail: testsystems@edag.com

www.edag.com



Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen für Ihren Anwendungsfall. Gerne besprechen wir mit Ihnen Ihr individuelles Projekt.